

BLENDING **QUALITY WITH** **PERFORMANCE.**

www.macmix.com



دمج الجودة
مع الأداء



📍 Baladiyah Second Industrial Area
Hail 55411, Saudi Arabia.

📞 +966-000-000-000
✉️ info@macmix.com

At MAC MIX ARABIA LLC, we're passionate about building the backbone of infrastructure-literally. Based in Saudi Arabia, we specialize in manufacturing high-quality, heavy-duty equipment used in road construction and civil engineering projects across the region.

From asphalt and concrete batching plants to soil mixing systems, road crack sealing machines, dust collectors, and truck weighing bridges, every product we build is designed for durability, precision, and performance in the toughest working environments.

What sets us apart is our commitment to combining local expertise with world-class engineering. Whether it's a large-scale government project or a private construction site, we work closely with our clients to deliver customized, reliable solutions that help them work faster, safer, and smarter.



We're not just manufacturers - we're partners in progress, supporting the Kingdom's ambitious development goals, including Vision 2030.



Our Vision

To lead the way in manufacturing reliable and innovative infrastructure equipment, driving the future of construction in Saudi Arabia and the wider Middle East.

Our Mission

To deliver robust, high-performance machinery that keeps construction moving forward.

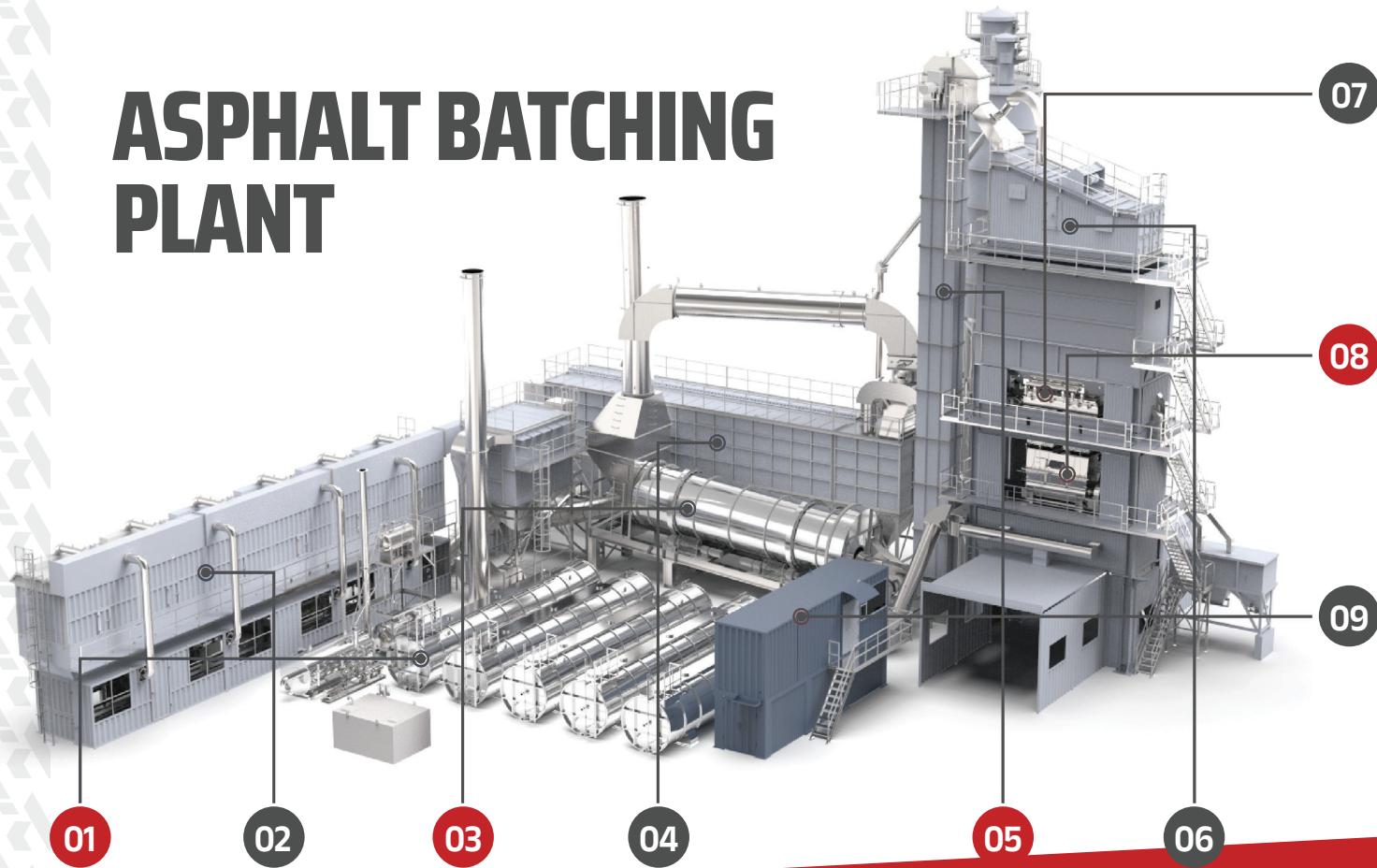
To innovate with purpose, ensuring our solutions meet the real-world needs of today's builders.

To support our clients with responsive service and long-term technical support

1	Asphalt Batching Plant	P4
2	Hot Recycling Plant	P6
3	Concrete Batching Plant	P7
4	Stabilized Soil Mixing Plant	P9
5	Road Crack Sealing Machine	P10
6	Dust Collector (FILTER BAG HOUSE)	P11
7	Truck Weighing Bridge (TRUCK SCALE)	P13



ASPHALT BATCHING PLANT



01 Cold Feeding System



- Aggregates are conveyed by a 1 frequency-controlled feeding belt, ensuring high-precision primary proportioning.
- A warning device prevents the feeding belt from running without load.
- A vibrator prevents materials from jamming the gate or sticking to the bin walls.
- We use high-precision gear speed reducers, resulting in very high transmission efficiency.
- The wedge-shaped outlet of the cold feeder is designed to reduce belt wear.

04 Bitumen Tank



- Thermal-oil heating system is highly efficient and reliable. Tank insulation reduces heat losses.
- Tank option:** standing tanks or horizontal tanks.
- Heating option:** thermal-oil, natural gas, electricity

02 Dust Removal System



- Coarse dust is collected by the primary dust collector (internal separator).
- Fine dust is collected by the secondary dust collector (pulse jet baghouse).
- Reclaimed filler can be re-fed into the mix as needed.
- Dust emissions are less than 30 mg/Nm³.
- The protection system is designed to monitor the temperature of the baghouse. It opens valves when the temperature is high or shuts off the burner when the temperature is extremely high.

05 Hot Elevator



- The double-chain bucket elevator conveys material smoothly and operates with low noise emissions.
- The backstop feature allows operators to safely shut down the elevator if any issues arise.
- The buckets are made of wear-resistant steel, ensuring a longer service life.

03 Drying & Heating System



- State-of-the-art flights ensure an even aggregate veil, facilitate heat transfer, and protect the drum from wear and tear.
- The rotating movement of the drum is supported by four rollers, ensuring a uniform and consistent drying process.
- A low-pressure atomizer enables efficient fuel combustion for optimal performance.
- The burner's turndown ratio is 10:1.
- Fuel options: diesel, heavy oil, natural gas.

06 Screening System



- The patented liner vibrating screen is driven by two unbalanced motors and two eccentric shafts, both providing high screening performance.
- The screen mesh is easy to replace, facilitating maintenance.
- The bearings require low maintenance for extended operational life.
- Level sensors are designed to monitor the filling levels of silos.
- Excess material or unqualified aggregates bypass through overflow channels.



07 Weighing System

- All scales are equipped with precise imported sensors.
- The mineral scale features an accumulation function and automatic in-flight correction. For large plants, we utilize double aggregate scales.
- The filler scale includes three measurement points and an accumulate function.
- The bitumen scale is equipped with frequency-controlled discharge and a secondary weighing function, ensuring a highly precise recipe.

08 Mixing System

- The twin-shaft mixer provides high mixing performance, ensuring a homogeneous mixture.
- Liner plates and agitator paddles are coated with wear-resistant materials.
- Nichrome for enhanced durability.
- The linkage mechanism of the discharge gate enables quick and efficient material discharge.
- The mixer features a low filling index, which ensures efficient and thorough blending of materials

09 Control System

- We use PLC components.
- **User-Friendly Operation:** The system offers automatic, semi-automatic, & manual control options, ensuring ease of use.
- **Clear Visualization:** The plant status is displayed clearly and straight forwardly, allowing for easy monitoring.
- **Intelligent and Efficient:** Features include an autosave function for recipes and parameter storage, in-flight correction, and oil-stone traceability for enhanced efficiency.
- **Safety Features:** The system includes an auto alarm function and An auto diagnostic function to ensure safe operation.

10 Service And Support

- Modular designed, installation, maintenance and relocation convenient
- Staff trained supported
- Remotely or on-site service hotline:
- info@macmix.com
- +966 55 527 7458

MAC MIX SERIES ASPHALT MIXING PLANT SPECIFICATIONS

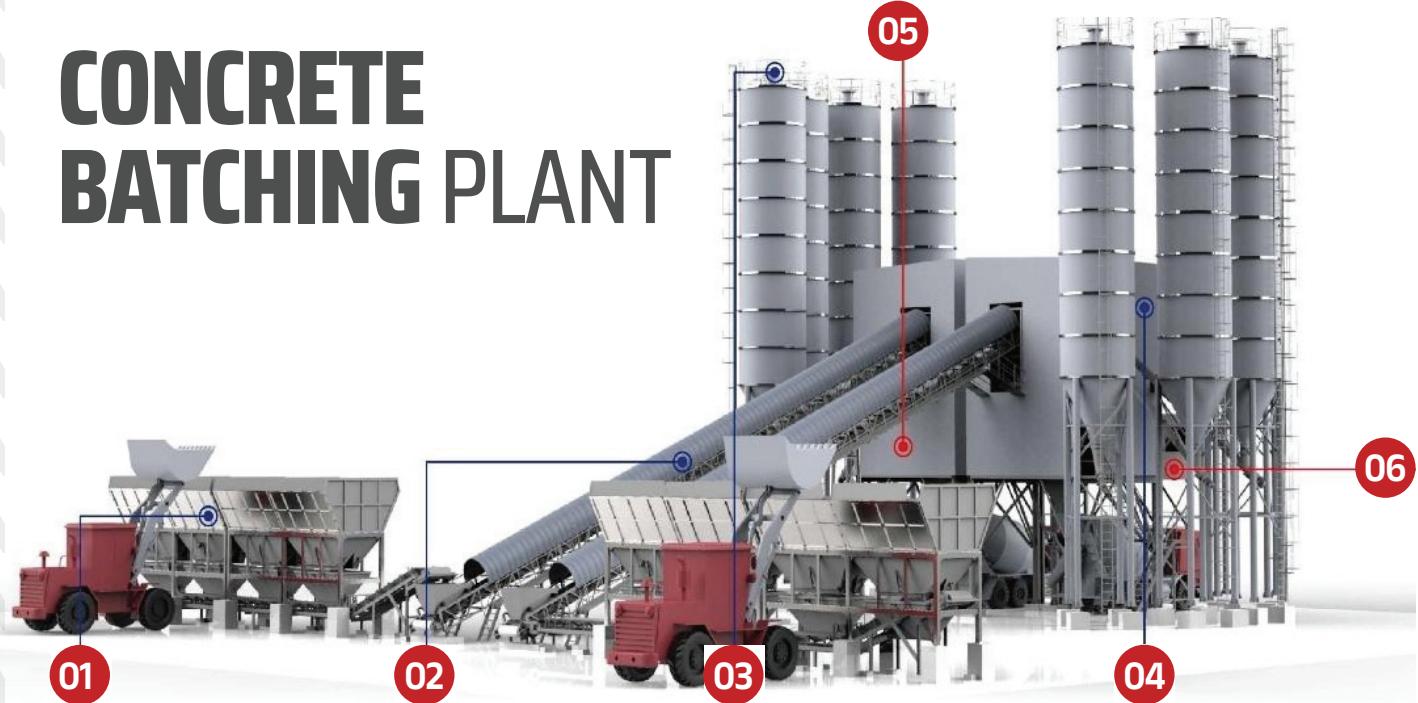
Model		MX2000	MX2500	MX3500
Capacity(t/h)		160	200	260
Cold Feeding	Hopper Quantity(pcs)	6	6	6
	Hopper Volume(m ³ /pc)	12	12	14
	Loading width(m)	3.3	3.3	3.6
Drying System	Drying Drum 0*L(m)	2.2X8/2X10	2.2X9	2.5X10
	Driving Power (Kw)	4X15	4X18.5	4X22
	Burner Capacity (MW)	14	18	20
	Fuel	Diesel, Heavy Oil, Natural Gas		
Mixing Tower	Screening Mode	Double Motor/Unbalanced Exciters		
	Screening Power(kw)	2.2x2.9/2x11	2x5/2x11	2x7/2x15
	Sheet Quantity	5/6	5/6	5/6
	Hot Bin volume(t)	35	50	70
	Mixing Capacity(kg/batch)	2300	2800	3500
	Mixing Power(kw)	2x37	2x37	2x37
Filler Supply	Filler Silo volume(m ³)	50	50	70
	Recycling Filler Silo volume(m ³)	20	20	70
Dust Collection System	Dust Collecting Mode	Gravity Dust Collection+ Pulse Dust Collection		
	Filtering Area (m ²)	600	700	896
Bitumen Supply	Bitumen Tank Quantity * volume(m ³)	2x60	2x60	3x60
	Thermal-Oil Furnace(*104kcal/h)	60	60	80
Power (KW)		470	510	610
Covering Area(m*m)		45x35	45x35	55x35
Options	Longitudinal Loading Silos(m ³)	10-80	10- 80	40- 120
	Lateral Loading Silo (m ³)	50	50	120

HOT RECYCLING PLANT


MXR SERIES HOT RECYCLING PLANT SPECIFICATIONS

Model	MXR1000	MXR1500	MXR2000	MXR2500
Capacity(t/h)	80 t/h	120 t/h	160 t/h	200 t/h
Hopper Quantity	2x10m m3	2x10m m3	2x10m m3	2x10m m3
Elevator Capacity	80 t/h	120 t/h	160 t/h	200 t/h
Drying Drum Size	1.8m x 9m	2m x10m	2.6m x11m	2.6m x 12m
Loading Silos Volume	6 m3	8 m3	10 m3	10 m3
Burner Output	6MW	10MW	14MW	20MW
Fuel	Light Oil, Heavy Oil, Natural Gas			
Original Specification	2000	3000	4000	5000
Mixing Tower	100Kw	160Kw	190Kw	245Kw

CONCRETE BATCHING PLANT



01 Batching System

- The aggregate bin is equipped with a durable grid that screens out oversized materials, preventing blockages and ensuring smooth operations.
- A high-performance vibrator on the sidewall accelerates material discharge and precise weighing, enhancing overall efficiency.
- The head of the belt conveyor features a spill prevention device, effectively controlling material flow and minimizing loss.
- The tail section includes a screw tension system, allowing real-time belt tension adjustment to avoid slippage and misalignment, ensuring smooth and efficient operation.

05 Mixing System

- The high-chromium wear-resistant liners and blades are engineered for fast, efficient mixing, extending the life of the machine and reducing downtime.
- The mixing drum is built with precision robotic welding, ensuring maximum strength and durability for long-term use.
- A hydraulic pump controls the feed gate, offering three adjustable opening levels for smooth, noise-free operation, along with a manual override option for added convenience.

02 Aggregate Conveying System

- The conveyor system is fully enclosed with galvanized sheeting, protecting materials from rain while reducing dust and spillages. This efficient, eco-friendly design ensures clean and reliable operation.
- Powered by an external motor and reducer with a backstop, the system offers high load capacity, smooth, quiet operation, and an extended life-span.
- Double-sided walkways provide easy access for maintenance and inspection.
- An emergency stop rope pull switch ensures immediate response for enhanced safety.
- Scrapers located at both the head and tail effectively clean material from the conveyor belt, maintaining optimal performance.

06 Control System

- Designed for ease of use, the control system offers automatic, semi-automatic, and manual modes, with visual parameter adjustments for complete flexibility.
- Intelligently manages recipes, corrects errors automatically, and supports continuous production with multiple tasks and trucks, ensuring seamless operations.
- Safety is built in, with automatic alarms and diagnostic functions to swiftly address any issues.

03 Dust Removal System

- Both the main unit and silo feature high-efficiency pulse dust collectors, ensuring an eco friendly, dust-free working environment.

04 Weighing System

- Aggregate weighing uses precise pressure sensors, allowing each material to be weighed separately. With coarse and fine weighing options and automatic error correction, this system guarantees a high level of accuracy (+2%).
- For powder weighing, pressure sensors and a dedicated venting channel provide fast, precise measurements, with accuracy up to 1%.
- Water and additive weighing benefit from precise pressure sensors and dynamic measurement accuracy, reaching an impressive precision of ≤ 1%.

07 Installation & After-Sales Service

- The modular design ensures that installation and maintenance are quick and simple, while the equipment's transportability allows for easy relocation.
- We provide expert training for installation and operation to maximize performance.
- For any questions or issues connect: info@macmix.com

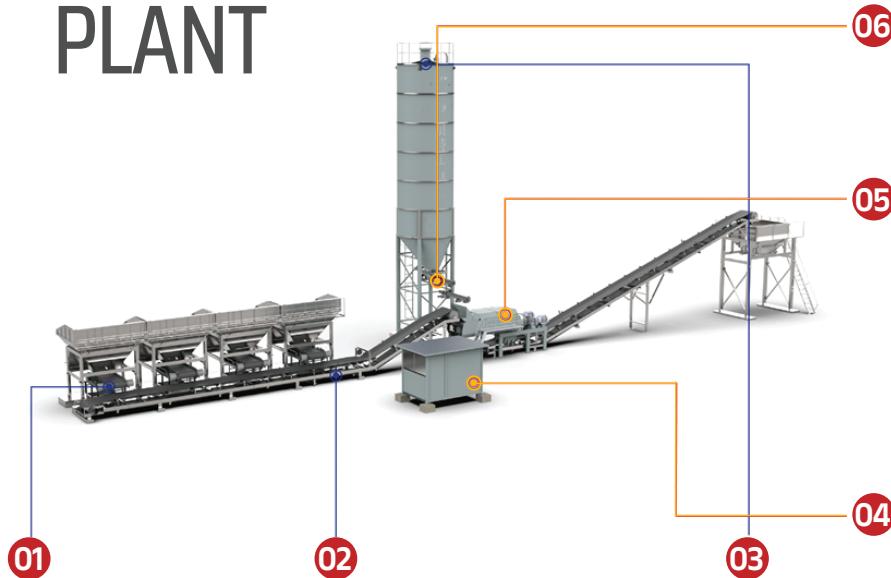
CONCRETE BATCHING PLANT SPECIFICATIONS

MXR SERIES HOT RECYCLING PLANT SPECIFICATIONS

Model	MXC60	MXC90	MXC120	MXC180	MXC240	MXC270	MXC360
Capacity(m³/h)	60	90	120	180	240	270	360
Mixer	Mx1000	Mx1500	Mx2000	Mx3000	Mx4000	Mx4500	Mx6000
Mixing Motor (Kw)	2x18.5	2x37	2x45	2x55	2x75	2x75	4x55
Mixer Capacity(L)	1000	1500	2000	3000	4000	4500	6000
Discharge Height(m)	4	4	4.1	4.1	4.2	4.2	4.2
Feeder	MF1600	MF2400	MF3200	MF4800	MF6400	MF7200	MF9600
Conveyor	Belt						
Aggregate Metering Accuracy	±2%	±2%	±2%	±2%	±2%	±2%	±2%
Cement Metering Accuracy	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
Filler Metering Accuracy	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
Water Metering Accuracy	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
Additive Metering Accuracy	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
Power (Kw)	110	155	206	284	380	400	10 m ³



STABILIZED SOIL MIXING PLANT



01 Aggregate Dosing System

- The aggregate hopper is equipped with a grid screen to filter out large materials, improving operational efficiency.
- A vibration motor mounted on the outside of the hopper ensures smooth and uninterrupted material discharge, boosting productivity.
- Belt scales with frequency control guarantee precise aggregate feed. The belt is easily adjustable for tension and neutral, stabilizing the system's operation.
- The corrugated sidewall belt minimizes material loss and scattering, ensuring a weighing accuracy of +2%.
- An optional arch-breaking device is available for sticky materials, significantly easing material flow.

05 Mixing System

- Unlike traditional mixers with lining plates, our horizontal twin-shaft continuous mixer uses liner less technology, enhancing adaptability, reducing size, increasing output, and ensuring stable operation.
- Removable mixing arms make maintenance and replacement easier, while the high-chrome iron alloy cast blades ensure a long service life.
- Double motor system with low noise levels and high reliability reduces failure rates and ensures continuous operation.
- The mixer can handle a variety of materials & specifications, including the preparation of stabilized soil in various proportions. The mixer body is welded by robotic technology, ensuring high build quality and long-term durability.
- Vibrating mixing technology reduces cement consumption and increases product durability, while also simplifying mixer cleaning.
- The sliding dual-stage mixing technology allows users to switch between single and dual-stage mixing. Single-stage mixing saves energy and is eco-friendly, while dual-stage mixing is recommended for creating more uniform material, particularly for high-speed road surfaces.

02 Aggregate Transportation System

- The motorized pulley offers high load-bearing capacity, stable operation, low noise emission, and long service life.
- A sturdy channel steel frame ensures the durability of the structure and its resistance to heavy loads.
- Two devices to prevent belt misalignment problems: a screw tension device at the tail end allows for belt tension adjustment, while the pivot roller automatically centers the belt.
- Cleaning devices at both ends of the conveyor effectively remove material from the belt surface, ensuring cleanliness and preventing wear.

06 Control System

- The control system offers flexibility with automatic, semi-automatic, and manual modes, allowing for a tailored workflow.
- Visualization of parameters and dynamic adjustment options simplify equipment operation.
- The intelligent system accurately controls the weight of each material, ensuring precise dosing.
- Real-time process flow diagrams and current data for each parameter are displayed, allowing for timely adjustments.
- Recipe can be adjusted according to production need.
- Built-in automatic alarm and diagnostic functions enhance operational safety and enable prompt troubleshooting.

03 Dust Removal System

- A compact silo venting filter ensures efficient dust removal and long service life.
- Optional pulse bag or cartridge filters with high dust collection efficiency and low operational costs are available, making the system environmental-friendly.

04 Weighing System

- Cement Weighing:** A frequency meter prevents contamination and material loss, ensuring high weighing accuracy and environmental safety. Cement weighing accuracy: $\pm 1\%$.
- Water Weighing:** Manual frequency-controlled water meter provides easy operation and precision.
- An optional turbine flow meter with computer control is available, offering higher accuracy: $\pm 1\%$.

07 Installation & After-Sales Service

- The modular design of the plant allows for easy installation, maintenance, and quick transport and relocation of the equipment.
- We provide professional training on the installation and operation of the equipment to ensure efficient performance.
- A support hotline is available for all inquiries: online offline service 800-000-0000/0536-4731388

ROAD CRACK SEALING MACHINE



APPLICATION PROCESS



Head sealant



Grooving



Dry & Clean



Cleaned crack



Seal



Sealed Crack

Model	MACMIX-MRC200
Dimensions	1880x1240x1650 mm
Net weight	600 kg
Melter capacity	180 L
Heat transfer oil capacity	40 L
Diesel tank	40 L
Generator	Yamaha gasoline
Burner	G5 Diesel burner
Pump	External pump, flow 16 L/min, 400W
Output hose	4.5 meters electric heated hose
Agitator	Electric motor, 250W
Walking	Electric motor, 250W

Trailer crack sealing machine is a compact machine designed to seal the cracks or joints in the asphalt or concrete pavement surface, assure pavement performance, and prolong road service life. It is consisting of oil jacketed kettle, heating system, pump system, control system, power system and travelling system.

FEATURES

■ Oiljacketed Kettle

The kettle is oil jacketed, 200-liter/40-gallon capacity, enough for small scale works; 1-meter loading height eases the operators' workload and reduces work injury, and the loading gate is suitable for sealant of the main suppliers on the market.

With self-lubricating agitator, no need greasing manually, convenient to maintain.

■ Heating System

Its heating system consists of a burner, a 45-degree downward combustion chamber and a transfer oil layer, the heat transfer oil is heated by the burner through combustion chamber, providing indirect heating to the sealant, never burning the sealant.

■ Pump System

Pump system pumps the material from the kettle through the hose and sealing tip, and then jet the material in to the pavement cracks. External pump, easy to access and maintain, ensure sealing pressure and quality. 4 meters electric heated hose with super flexibility makes for a working coverage of 360 degree. Variable sealing tips for different cracks to ensure desired sealing results, and easy to replace

■ Control System

Centralized temperature controller. Dual digital LCD temperature controller displays both the real time and set temperatures of heat transfer oil, sealant, and electric heated hose, and automatically control the heating process. Sealing wand with switch mounted on it to control the material pump remotely, convenient for operation and saves sealant.

■ Power System

Yamaha (or Honda) gasoline engine generator features high efficiency and low level of noise and air pollution.

■ Walking System

Safety design standard trailer, greatly improve the working stability and safety, a self-walking motor is optional for convenient movement in small area.

DUST COLLECTOR

(FILTER BAG HOUSE)

REVERSE AIR ROTARY BAGHOUSE

■ Continuous-Duty Operation

Filters are cleaned one section at a time without shutting down the unit.

■ Modular Design

Compact and efficient with bag-style filters.

■ Dust Collection

Effectively captures airborne dust and particulates from asphalt plant exhaust gases.

■ Efficient Dust Handling

Suitable for both low and high dust volumes.

■ Dust Return Capability

Allows collected fines and dust to be returned to the mix.

■ Low Air Velocity

Large filter area in a compact housing keeps air velocity low compared to pulse jet baghouses.

■ Dust Return Capability

Allows collected fines and dust to be returned to the mix.

■ Reliable & Simple Design

Ensures long-term operation with minimal maintenance.

CUSTOMIZED NOMEX (ARAMID) FILTER BAGS

for Asphalt & Crusher Plant Dust Collectors



Customized Fit

Tailored to match the specific dimensions and design of dust collectors in asphalt and crusher plants.



High-Temperature Resistance

Made from Nomex (Aramid) material that withstands temperatures up to 200–240°C, ideal for hot gas filtration.



Durable Construction

Strong mechanical properties ensure excellent resistance to abrasion & wear from heavy dust loads



Efficient Filtration

Provides high filtration efficiency, capturing fine and coarse dust particles to meet environmental standards.



Chemical Resistance

Resists acidic and alkaline gases commonly present in asphalt and crushing operations.



Long Service Life

Offers extended operational lifespan, reducing maintenance frequency and operational downtime.



Application Versatility

Suitable for use in both primary and secondary dust removal systems across asphalt mixing and stone crushing plants.

Technical Parameters of Asphalt plant Baghouse

Plant Capacity (t/h)	120-160	160-200	180-240	240-320
Filtering Area(m ²)	635	750	950	1200
Processing Air Volume (m ³ /h)	34560~69120	62000	53760~107520	-
Collecting Efficiency	99.8%	99.8%	99.8%	99.8%
Exhaust Fan power	90Kw	132Kw	160 Kw	200 Kw



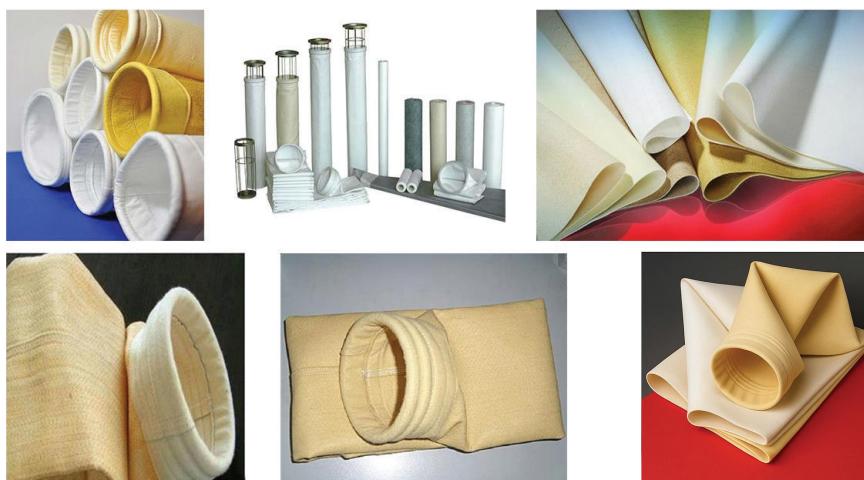
MAC-MIX CUSTOMIZED FILTER BAGS

For Asphalt & Crusher Plants

 **Custom-manufactured filter bags**
to suit specific dust collection needs of asphalt and crusher plants

 **High-temperature & abrasion-resistant materials**
ensure durability and efficiency.

 **24-Hour Technical Support & Rapid Supply**
across the region.



TRUCK WEIGHING BRIDGE (TRUCK SCALE)



Engineering Excellence In Industrial Weighing & Plant Solutions

MAC-MIX ARABIA COMPANY LIMITED is a leading Saudi-based manufacturer specializing in industrial machinery, weighing systems, and plant equipment for the asphalt, concrete, and crusher industries. With over 30 years of experience, we have built a solid reputation for delivering custom engineered, reliable, and cost-effective solutions tailored to the toughest industrial environments.

We are proud to design and produce Heavy Duty Truck Weighing Bridges, Dust Collector Systems, Baghouses, Mixing Plants, and a wide range of aftermarket parts.

Our products are locally assembled with an emphasis on durability, precision, and easy maintenance.



Why Choose MAC-MIX ARABIA?



- **Proven expertise** in plant design, erection & commissioning
- **Customized solutions** for asphalt, concrete & crusher applications
- **24/7 technical support** and parts availability
- Commitment to **quality, safety, & innovation**
- Serving clients across **Saudi Arabia and the GCC region.**

MAC-MIX TRUCK WEIGHING BRIDGE FEATURES

مميزات جسر وزن الشاحنات من ماك ميكس



Robust Construction
بناء متين



Various Sizes Available
أحجام متعددة متاحة



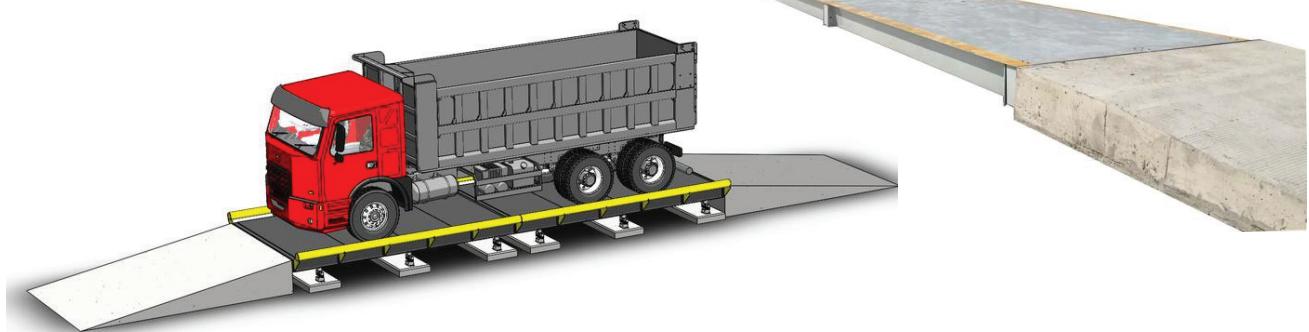
Low Maintenance
صيانة منخفضة



High Weighing Accuracy
دقة عالية في الوزن



Easy Installation
سهولة في التركيب





جسر وزن الشاحنات (ميزان الشاحنات)



تميّز هندسي في أنظمة الوزن الصناعية
وحلول المصانع

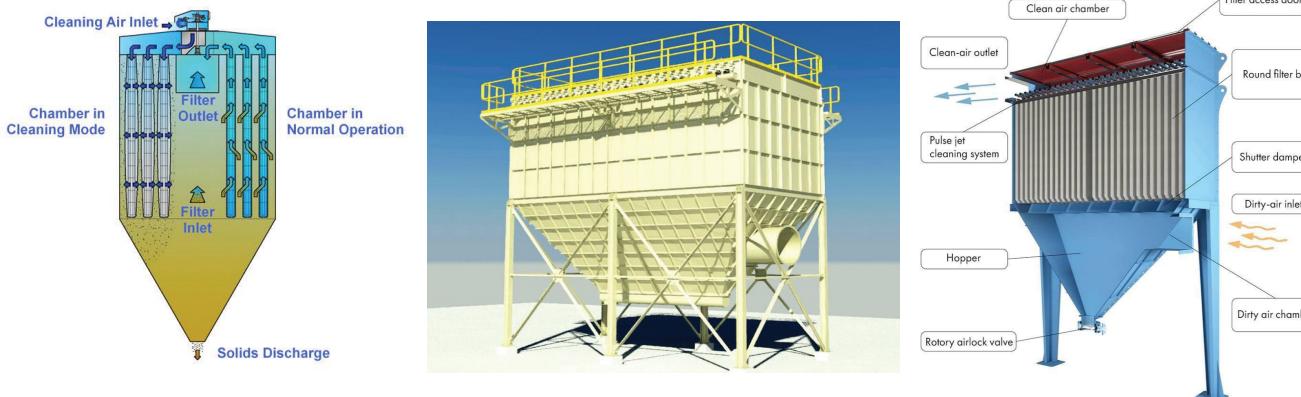
تُعد شركة ماك ميكس العربية المحدودة من أبرز الشركات السعودية المتخصصة في تصنيع المعدات الصناعية، وأنظمة الوزن، ومعدات المصانع الخاصة بقطاعات الإسفلت والخرسانة والكسارات. مع أكثر من 30 عاماً من الخبرة، بنينا سمعة قوية في تقديم حلول مصممة خصيصاً، موثوقة، وفعالة من حيث التكلفة، ومناسبة لأقسى البيئات الصناعية

نُفخر بتصميم وإنتاج جسور وزن الشاحنات الثقيلة، وأنظمة جمع الغبار، وبيوت المرشحات، ومصنع الخلط، بالإضافة إلى مجموعة واسعة من قطع الغيار

لماذا تختار ماك ميكس عربية؟

- خبرة مثبتة في تصميم المصانع، تركيبها وتشغيلها التجاري
- حلول مخصصة لتطبيقات الإسفلت والخرسانة والكسارات
- دعم فني وقطع غيار متاح على مدار الساعة طوال أيام الأسبوع
- التزام بالجودة والسلامة والابتكار
- خدمة العملاء في جميع أنحاء المملكة العربية السعودية ودول مجلس التعاون الخليجي





أكياس ترشيح مخصصة من ماك مิกس

للمصانع الإسفلت والكسارات

أكياس ترشيح مصنعة خصيصاً

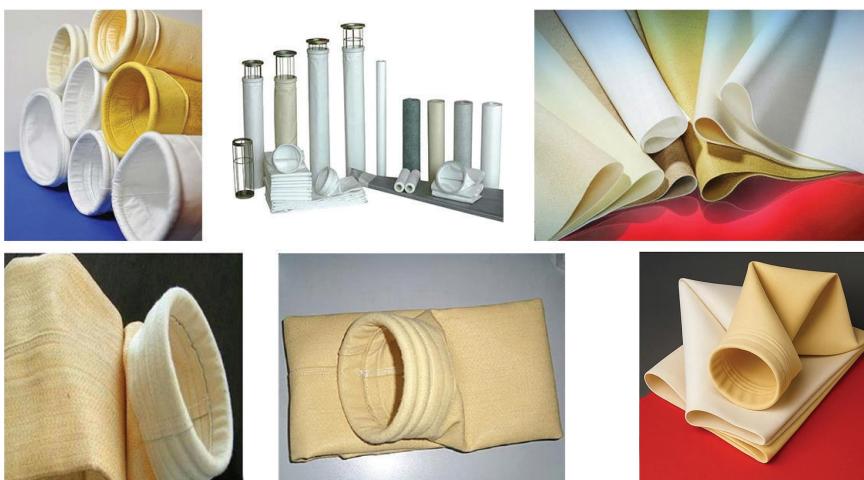
لتلبية احتياجات جمع الغبار في مصانع الإسفلت والكسارات

مواد مقاومة للحرارة والتآكل

تضمن المثانة والكافاءة

دعم فني على مدار 24 ساعة وتوريد سريع

في جميع أنحاء المنطقة



جامع الغبار

(بيت المرشحات بالأكياس)

أكياس ترشيح مصنوعة خصيصاً من مادة نومكس (أراميد)

مخصصة لجامعات الغبار في مصانع الإسفلت ومصانع الكسارات.

تصميم مخصص

مصممة لتناسب مع الأبعاد والتصميم المحدد لجامعات الغبار في مصانع الإسفلت والكسارات.

مقاومة لدرجات الحرارة العالية

مصنوعة من مادة نومكس (أراميد) تتحمل درجات حرارة تصل إلى 200-240 درجة مئوية، مثالية لترشيح الغازات الساخنة

بناء متين

خصائص ميكانيكية قوية تضمن مقاومة ممتازة للتآكل والاحتكاك الناتج عن الأحمال العالية من الغبار

ترشيح فعال

توفر كفاءة ترشيح عالية، حيث تانقذ الجزيئات الدقيقة والخشنة من الغبار لتلبية المعايير البيئية

مقاومة كيميائية

مقاومة للغازات الحمضية والقلوية الشائعة في عمليات الإسفلت والكسارات

عمر خدمة طويل

توفر عمراً تشغيلياً ممتداً، مما يقلل من تكرار الصيانة وفترات التوقف عن العمل

تعدد الاستخدامات

مناسبة للاستخدام في أنظمة إزالة الغبار الأولية والثانوية في مصانع خلط الإسفلت وسحق الحجارة

بيت المرشحات الدوار بتنظيف الهواء العكسي

■ تشغيل مستمر

يتم تنظيف المرشحات قسماً بعد قسم دون الحاجة لإيقاف الوحدة.

■ تصميم معياري

دمج وفعال مع مرشحات من نوع الأكياس.

■ جمع الغبار

يلقط الغبار والجزيئات المحمولة في الهواء بكفاءة من غازات عدم مصنع الإسفلت.

■ مناولة الغبار بكفاءة

مناسب لأحجام الغبار المنخفضة والعالية.

■ إعادة تدوير الغبار

يسمح بإعادة الغبار والمواد الدقيقة المجمعة إلى الخلطة.

■ انخفاض سرعة الهواء

مساحة الترشيح الكبيرة داخل هيكل دمج تُبقي سرعة الهواء منخفضة مقارنة ببيوت المرشحات بالتنفس الهوائي.

■ تصميم موثوق وبسيط

يضم تشتغلاً طويلاً الأمد مع صيانة قليلة جداً.

■ تشغيل مستمر

يتم تنظيف المرشحات قسماً بعد قسم دون الحاجة لإيقاف الوحدة.

العلامات الفنية لبيت مرشحات مصنع الإسفلت

سعة المصنع (طن/ساعة)	120-160	160-200	180-240	240-320
مساحة الترشيح (متر مربع)	635	750	950	1200
حجم الهواء المعالج (متر مكعب/ساعة)	34560~69120	62000	53760~107520	-
كفاءة التجميع	99.8%	99.8%	99.8%	99.8%
قدرة مروحة العادم	90Kw	132Kw	160 Kw	200 Kw

آلية سد الشقوق المقطورة هي آلية مدمجة مصممة لسد الشقوق أو الفواصل في سطح الرصف الإسفلتي أو الخرساني، لضمان كفاءة أداء الطريق وإطالة عمره التشغيلي تتكون من: غلاية بزيت ناقل للحرارة، نظام تسخين، نظام صخ، نظام تحكم، نظام طاقة ونظام حركة.

المميزات

الغلاية المزودة بزيت ناقل للحرارة

الغلاية مزودة بزيت ناقل للحرارة بسعة 200 لتر / 40 جالون، كافية للأعمال صغيرة الحجم. ارتفاع تحمل متر واحد يقلل من جهد المشغلين ويختفي من إصابات العمل. بوابة التحميل مناسبة لمواد السد من الموردين الرئيسيين في السوق. مزودة بخلاط ذاتي التزييت، فلا حاجة للتشحيم اليدوي، مما يجعل الصيانة سهلة.

نظام التسخين

يتكون نظام التسخين من موقد، غرفة احتراق بزاوية 45 درجة مائلة إلى الأسفل، وطبقه زيت ناقل للحرارة. يتم تسخين زيت الحرارة بواسطة الموقد من خلال غرفة الاحتراق، مما يوفر تسخيناً غير مباشر لمادة السد، وبالتالي لا يحترق السائل العازل.

نظام الصخ

يقوم نظام الصخ بسحب المادة من الغلاية عبر الخرطوم ورأس السد، ثم يحقن المادة داخل شقوق الرصف. المضخة خارجية، مما يجعل الوصول إليها وصيانتها سهلاً، وتتضمن ضغطاً وجودة في عملية السد. خرطوم كهربائي مسخن بطول 4 أمتار يتمتع بمرنة عالية يوفر نطاق عمل بزاوية 360 درجة. رؤوس سد متغيرة لأحجام الشقوق المختلفة لضمان نتائج مثالية، وسهولة التبديل.

نظام التحكم

وحدة تحكم مركبة بدرجة الحرارة.

تعرض كلاً من درجات LCD ووحدة تحكم رقمية مزودة بشاشة الحرارة الفعلية والمضبوطة لزيت نقل الحرارة، ومادة السد، والخرطوم الكهربائي المسخن، وتحكم تلقائياً في عملية التسخين. عصا السد مزودة بمفتاح التحكم في مضخة المادة عن بعد، مما يسهل التشغيل ويوفر من مادة السد.

نظام الطاقة

موقد بمحرك بنزين ياماها (أو هوندا) يتميز بالكفاءة العالية وانخفاض مستوى الضوضاء والتلوث الهوائي.

نظام الحركة

مقطورة قياسية مصممة وفق معايير السلامة، تعزز بشكل كبير من استقرار العمل. وسلامته، مع خيار إضافة محرك ذاتي الحركة لتسهيل التنقل في المساحات الصغيرة.

آلية سد شقوق الطرق



عملية التطبيق



التجفيف والتنظيف



التدبي



مادة إحكام الرأس



الشق المختوم



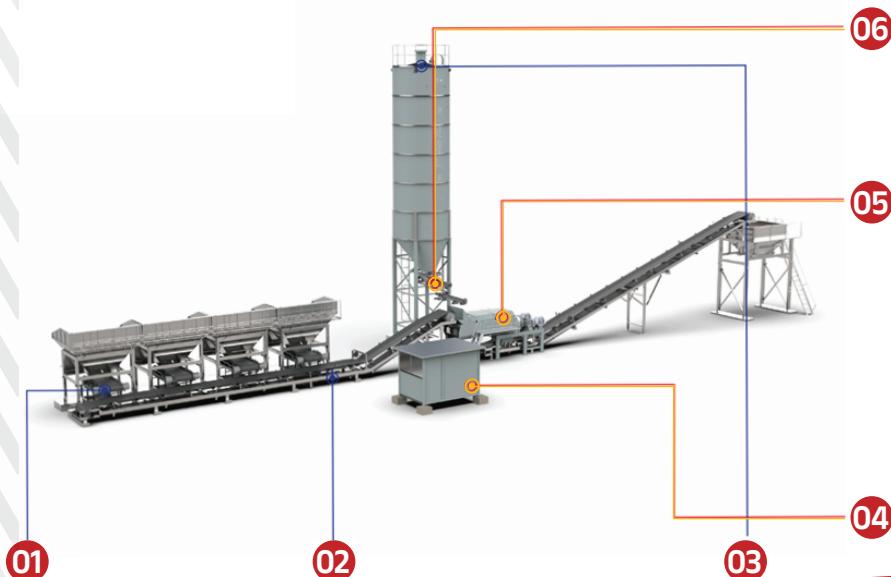
الإحكام



تنظيف الشق

الطراز	MACMIX-MRC200
الأبعاد	1880x1240x1650 mm
الوزن الصافي	600 kg
سعة الغلاية	180 L
سعة زيت نقل الحرارة	40 L
خزان дизيل	40 L
المولد	محرك بنزين ياماها
الموقد	G5 موقد نيزل
المضخة	مضخة خارجية، تدفق 16 لتر/دقيقة، 400 واط
خرطوم الإخراج	خرطوم كهربائي مسخن بطول 4.5 متر
الخلاط	محرك كهربائي، 250 واط
نظام الحركة	محرك كهربائي، 250 واط

مصنع خلط التربة



01 نظام وزن الركام

• القالوس الخاص بالركام مزود بشبكة غربلة لتصفية المواد كبيرة الحجم، مما يحسن من كفاءة التشغيل

• محرك اهتزازي مثبت على خارج القالوس يضمن تدفقاً سلساً وغير متقطع للمواد، مما يعزز الإنتاجية.

• موازين الحزام مع تحكم بالتردد تضمن تغذية دقيقة للركام، كما يمكن ضبط الرزام سهولة من حيث الشد والاتزان، مما يحقق استقراراً في عمل النظام.

• الحزام الجانبي المموج يقلل من فقدان المواد وتبعثرها، مع ضمان دقة وزن تصل إلى (+2%).

• جهاز كسر القوس (اختياري) متاح للمواد الاصقة، مما يسهل تنفيع المواد بشكل كبير.

02 نظام نقل الركام

• المحرك المزود ببكرة يوفر قدرة عالية على تحمل الأحمال، تشغيلها مستقرًا، ابعاث ضوضاء منخفضة، وعمر خدمة طويل.

• الإطارات المصنوعة من الفولاذ على شكل قبة يضمن متانة الهيكل ومقاومة للأحمال الثقيلة.

• يوجد جهازان لمنع مشاكل انحراف الحزام: جهاز شد لولي في الطرف الخلفي يتيح ضبط شد الحزام، بينما يقوم بكرة محورية بإعادة توجيه الحزام تلقائياً إلى مركزه.

• أجهزة التتبع المثبتة على طرفي الناقل تزيل المواد بفعالية من سطح الرزام، مما يضمن النظافة ويعين الناقل

• على عكس الخلطات التقليدية المزودة بصفائح تبطين، يستخدم خلاطنا الأفقي ثانوي العمود ببنية مستمرة بدون بطاقة. هذا يعزز القراءة على التكيف، ويقلل الحجم، ويزيد الإنتاجية، ويضمن تشغيلها مستقرًا.

• الأندر القليلة للزلازل تجعل الصيانة والاستبدال أسهل. أما الشفرات المصنوعة من سبائك الحديد عالية الكروم فتضمن عمر خدمة طويل.

• نظام المحرك المزدوج يتميز بانخفاض مستوى الضجيج وموثوقية عالية. وهذا يقلل من معدلات الأخطاء ويضمن التشغيل المستمر.

• الخلط قادر على التعامل مع مجموعة متنوعة من المواد والمواصفات، بما في ذلك تجفيف التربة الممتدة بحسب مختلفة هيكل الخلط ملحوظ باستخدامة تقنية الروبوت. وهذا يضمن جودة تصنيع عالية ومتانة طويلة الأمد.

• تقنية الخلط المنزلي بالاهتزاز تقلل من استهلاك الأسمنت وتزيد من متانة المنتج. كما تسهل عملية تنظيف الخلط.

• تقنية الخلط المنزلي ثانوي المراحل تتيح للمستخدمين التبديل بين الخطأ أحادي المرحلة والثانية. الخلط الأحادي يوفر الطاقة وصدق البيئة. أما الخلط الثاني فيوصي به لإنتاج مادة أكثر تجانساً، خاصةً طبقات الطرق عالية السرعة.

03 نظام إزالة الغبار

• فلتر تهوية صومعة مدمج يضمن إزالة فعالة للغبار وعمر خدمة طويل.

• مروشات اختيارية من نوع الأكياس النبضية أو الغراضيات ذات كفاءة عالية في جمع الغبار وتكافيف تشغيل منخفضة، مما يجعل النظام صديقاً للبيئة.

04 نظام الوزن

• وزن الأسمنت: عداد تردد يمنع التلوث وفقدان المواد، مما يضمن دقة عالية في الوزن وسلامة بيئية. دقة وزن الأسمنت: $\pm 1\%$.

• وزن المياه: عداد مياه يدوي بتحكم تردد يوفر سهولة في التشغيل ودقة في الفيس.

• يتوفر عداد تردد إلكتروني متصل بالحاسوب لقياسات أكثر دقة.

05 التركيب وخدمة ما بعد البيع

• التصميم المعياري للمصنع يتيح سهولة التركيب والصيانة، إضافةً إلى سرعة نقل وإعادة تموير المعدات.

• نوفر تدريجياً احترافيًا على تركيب وتشغيل المعدات لضمان تحقيق الأداء بكفاءة عالية.

• خط ساخن متاح لجميع الاستفسارات: خدمة عبر الإنترنت أو في الموقع 800-000-0000 / 0536-4731388

06 نظام التحكم

• يوفر نظام التحكم مرونة في الأوضاع التقليدية وشيء التقليدية واليدوية، مما يسمح بسبر عمل مصمم خصيصاً

• يسهل عرض المعاملات وخيارات الضبط الديناميكية لتشغيل المعدات.

• يتحكم النظام الذكي بدقة في وزن كل مادة، مما يضمن دقة الضرائب.

• تغرس مخططات سبر العملية والبيانات الحالية لكل معاملة في الوقت الفعلي، مما يسمح بإجراء التعديلات في الوقت المناسب.

• يمكن تعديل الوصفة وفقاً لاحتياجات الإنتاج.

• تعزز وظائف الإنذار والتشخيص التقليدية المدمجة السلامة التشغيلية وتتيح استكشاف الأخطاء وإصلاحها بسرعة.

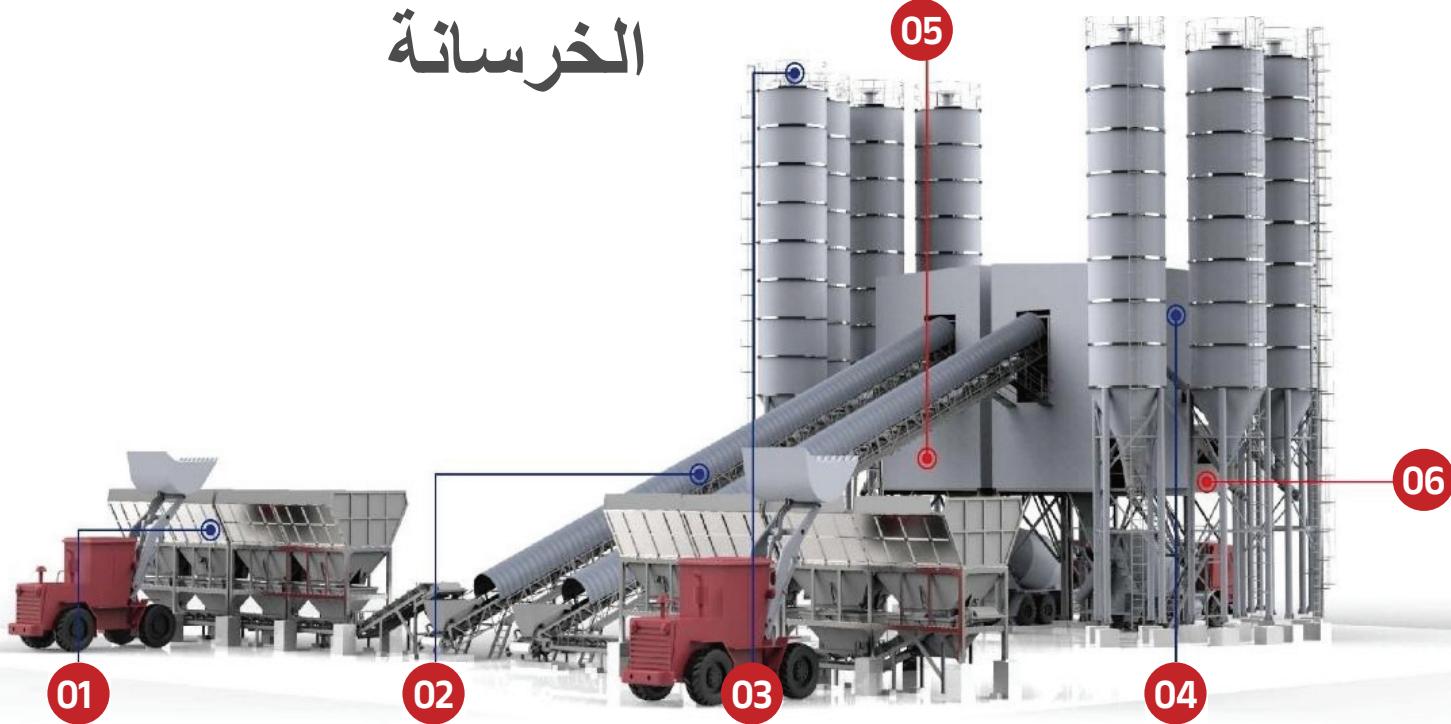
مواصفات مصنع خلط الخرسانة

مواصفات مصنع إعادة التدوير الساخن - سلسلة إم إكس آر

الطراز	MXC60	MXC90	MXC120	MXC180	MXC240	MXC270	MXC360
السعة (متر مكعب/ساعة)	60	90	120	180	240	270	360
٢ . الخلاط	Mx1000	Mx1500	Mx2000	Mx3000	Mx4000	Mx4500	Mx6000
قدرة محرك الخلط (كيلوواط)	2x18.5	2x37	2x45	2x55	2x75	2x75	4x55
٣ . سعة الخلط (لت ر)	1000	1500	2000	3000	4000	4500	6000
ارتفاع التفريغ (متر)	4	4	4.1	4.1	4.2	4.2	4.2
المغذي	MF1600	MF2400	MF3200	MF4800	MF6400	MF7200	MF9600
الناقل	الحزام الناقل						
دقة وزن الركام	±2%	±2%	±2%	±2%	±2%	±2%	±2%
دقة وزن الأسمنت	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
دقة وزن المواد الدقيقة	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
دقة وزن المياه	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
دقة وزن الإضافات	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
القدرة (كيلوواط)	110	155	206	284	380	400	10 m³



مصنع خلط الخرسانة



03 نظام إزالة الغبار

- الوحدة الرئيسية والصومنعة مزودتان بجامعات غبار نبضية عالية الكفاءة، مما يضمن بيئة عمل صديقة للبيئة وخالية من الغبار.

04 نظام الوزن

- وزن الركam يستخدم حساسات ضغط دقيقة، مما يسمح بوزن كل مادة بشكل منفصل. مع وجود خبرات الوزن الخشن والدقيق والتصحيح التقاني للأخطاء، يضمن النظام مستوى عالي من الدقة (2+%)
- لوزن المواد المسحوقفة، توفر حساسات الضغط وقناة تهوية مخصصة قياسات سريعة ودقيقة، بدقة تصل إلى 1%
- وزن المياه والمواد المضافة يستفيد من حساسات الضغط الدقيقة ودقة القياس الديناميكي، محققاً مستوى دقة مميز كـ 1.

07 التركيب وخدمة ما بعد البيع

- يضمن التصميم المعياري أن تكون عملية التركيب والصيانة سريعة وبسيطة، كما أن قابلية نقل المعدات تتيح سهولة إعادة التمركز.
- نقدم تدريباً احترافياً على التركيب والتشغيل ل لتحقيق أقصى أداء
- لأي استفسارات أو مشكلات يمكن التواصل عبر info@macmix.com

02 نظام نقل الركam

- النظام الناقل مغلق بالكامل بألواح ملتفة، مما يحمي المواد من المطر ويقلل من الغبار والانسكاب. يضمن هذا التصميم الفعال والصديق للبيئة تشغيلًا نظيفًا وموثوقًا.
- يعمل النظام بمحرك خارجي مع مخفض سرعة مزود بجهاز إيقاف خلفي، مما يمنحه قدرة تحمل عالية، وتشغيلًا سلسًا وهادئًا، وعمراً تشغيلياً طويلاً.
- توفر الممرات الجانبية المزدوجة سهولة الوصول لأعمال الصيانة والفحص.
- يضمن مفتاح شد الجبل للايقاف الطارئ استجابة فورية لتعزيز مستوى السلامة.
- الكاشطات المثبتة عند كل من المقدمة والمؤخرة تنظف المواد بفعالية من السير الناقل، مما يحافظ على الأداء الأمثل.

06 نظام التحكم

- صمم نظام التحكم لسهولة الاستخدام، ويوفر أوضاعاً أوتوماتيكية وشهي أوتوماتيكية ويدوية، مع تعديلات مرنة للمعلومات لضمان مرونة كاملة.
- يدير الوصفات بدقة، ويصحح الأخطاء تلقائياً، ويدعم الإنتاج المستمر مع مهام متعددة وشاحنات، مما يضمن عمليات سلسة.
- يتميز النظام بسلامة مدمجة، مع إذارات آلية ووظائف تشخيصية لمعالجة أي مشكلات بسرعة.

01 نظام الوزن (الخلط)

- صناديق الركam مزود بشبكة متينة تقوم بفرز المواد كبيرة الحجم، مما يمنع الانسدادات ويضمن تشغيلًا سلساً.
- هزاز عالي الأداء على الجدار الجانبي يسرع من تفريغ المواد ويوفر وزناً دقيقًا، مما يعزز الكفاءة الكلية.
- رأس السير الناقل مزود بجهاز منع انسكاب، يتحكم بفعالية في تدفق المواد ويقلل من الفاقد.
- الجزء الخلفي مزود بنظام شد لولي، يتيح تعديل شد السير في الوقت الفعلي لتجنب الانزلاق أو الانحراف، مما يضمن تشغيلًا سلساً وفعلاً.

05 نظام الخلط

- صممت بطنات وشفرات عالية الكروم، مقاومة للتآكل، لضمان خلط سريع وفعال، مما يطيل عمر الآلة ويقلل من وقت التوقف.
- يتم تصنيع أسطوانة الخلط بدقة باستخدام اللحام الآلي، مما يضمن أقصى درجات القوة والمتانة للاستخدام طوبيل الأمد.
- تتحكم مضخة هيدروليكية في بوابة التغذية، وتتوفر ثلاثة مستويات فتح قابلة التعديل لتشغيل سلس وخلال من الضوضاء، بالإضافة إلى خيار تجاوز بيوي لمزيد من الراحة.

مصنع إعادة التدوير الساخن



مواصفات مصنع إعادة التدوير الساخن – سلسلة إم إكس آر

الطراز	MXR1000	MXR1500	MXR2000	MXR2500
السعة (طن/ساعة)	80 t/h	120 t/h	160 t/h	200 t/h
عدد القواديس	2x10m m3	2x10m m3	2x10m m3	2x10m m3
سعة المصعد	80 t/h	120 t/h	160 t/h	200 t/h
حجم أسطوانة التجفيف	1.8m x 9m	2m x10m	2.6m x11m	2.6m x 12m
حجم صوامع التحميل	6 m3	8 m3	10 m3	10 m3
قدرة الوقود	6MW	10MW	14MW	20MW
الوقود	الوقود: زيت خفيف، زيت ثقيل، غاز طبيعي			
المواصفات الأصلية	2000	3000	4000	5000
برج الخلط	100Kw	160Kw	190Kw	245Kw

10 نظام الخلط

- تصميم معياري يسهل التركيب والصيانة وإعادة النقل.
- دعم من خلال موظفين مدربين.
- خدمة عن بعد أو في الموقع عبر الخط الساخن.
- البريد الإلكتروني: info@macmix.com
- الهاتف: +966 55 527 7458

09 نظام التحكم

- نستخدم مكونات التحكم المنطقية المبرمج.
- سهولة التشغيل: النظام يوفر خيارات تحكم آلية، نصف آلية، ويدوية، مما يضمن سهولة الاستخدام.
- رؤية واضحة: حالة المصنع تُعرض بوضوح وبشكل مباشر، مما يتيح سهولة المراقبة.
- ذكي وفعال: يتضمن وظائف مثل الحفظ التلقائي للوصفات وتخزين المعلومات، التصحيح

08 نظام الخلط

- الخلاط الثاني المحور يوفر أداء خلط مرن، مما يضمن خليطاً متجانساً.
- الألواح المبطنة وأذرع الخلط مطلية بمادة الكروم المقاومة للتآكل لزيادة المتانة.
- آلية ربط بوابة التفريغ تتيح تفريغ المواد بسرعة وكفاءة.
- يتميز الخلط بموزع تعبئة منخفض، مما يضمن خلطًا فعالًا وكمالاً للمواد.

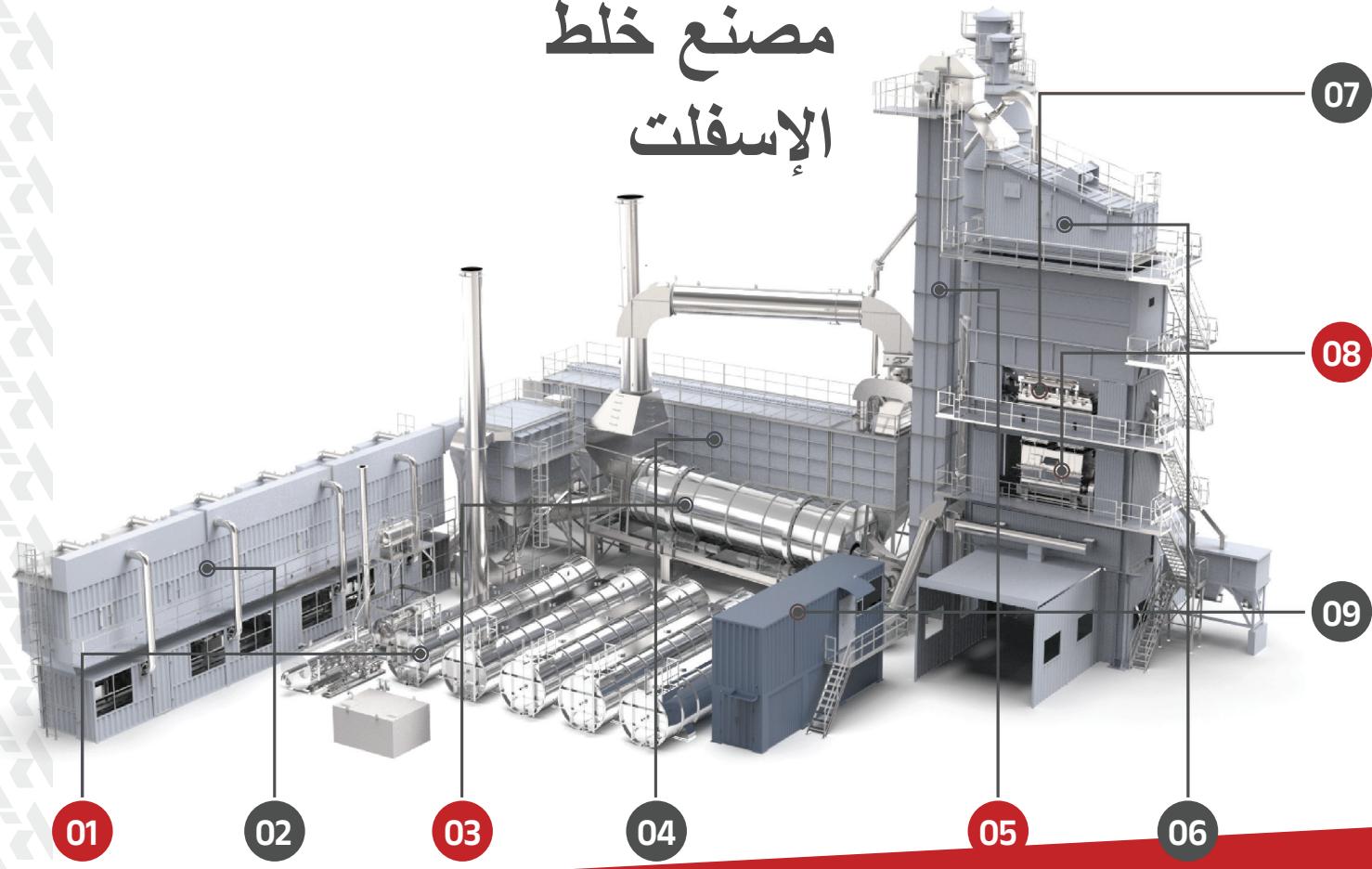
07 نظام الوزن

- جميع الموازين مزودة بحساسات دقة مسحورة.
- ميزان المعادن يحتوي على وظيفة تراكم وتصحيح تلقائي أثناء التشغيل. وفي المصانع الكبيرة نستخدم موازين مزدوجة للركلام.
- ميزان المواد الدقيقة يحتوي على ثلاثة نقاط قياس ووظيفة تراكم.
- ميزان البيوتومين مزود بتقريغ محكم بالتردد ووظيفة وزن ثانوي، مما يضمن وصفة عالية الدقة.

مواصفات مصنع خلط 1 - الإسفلت من سلسلة ماك مิกس

الطراز		MX2000	MX2500	MX3500
(السعة) (طن/ساعة)		160	200	260
التغذية الباردة	عدد القواديس (قطعة)	6	6	6
	حجم القالوس (متر مكعب/قطعة)	12	12	14
	عرض التحميل (متر)	3.3	3.3	3.6
نظام التجفيف	أسطوانة التجفيف (قطر * طو) (متر)	2.2X8/2X10	2.2X9	2.5X10
	قدرة التشغيل (كيلوواط)	4X15	4X18.5	4X22
	قدرة الموق (ميغاواط)	14	18	20
	الوقود: ديزل، زيت ثقيل، غاز طبيعي			
برج الخلط	نطاف الغربلة	نطاف الغربلة: محرك مزدوج/مثيرات غير متوازنة		
	قدرة الغربلة (كيلوواط)	2.2x2.9/2x11	2x5/2x11	2x7/2x15
	عدد الألواح	5/6	5/6	5/6
	حجم الصندوق الساخن (طن)	35	50	70
	قدرة الخلط (كجم/دفعة)	2300	2800	3500
	قدرة الخلط (كيلوواط)	2x37	2x37	2x37
تغذية المواد الدقيقة	حجم صومعة المواد الدقيقة (متر مكعب)	50	50	70
	حجم صومعة إعادة تدوير المواد الدقيقة (متر مكعب)	20	20	70
نظام تجميع الغبار	نطاف تجميع الغبار	نظام تجميع الغبار: تجميع بالجانبية + تجميع نابضي		
	مساحة الترشيح (متر مربع)	600	700	896
تغذية البيوتومين	عدد وحجم خزانات البيوتومين (متر مكعب)	2x60	2x60	3x60
	فرن الزيت الحراري (10 ⁴⁴ كيلو كالوري /ساعة)	60	60	80
(القدرة) (كيلوواط)		470	510	610
(المساحة المغطاة) (متر * متر)		45x35	45x35	55x35
الخيارات	صوامع التحميل الطولية (متر مكعب)	10-80	10- 80	40- 120
	صوامع التحميل الجانبية (متر مكعب)	50	50	120

مصنع خلط الإسفلت



نظام التجفيف والتدفئة 03

- ريش حديث التصميم تضمن ستارة متباينة من الركام، مما يسهل انتقال الحرارة ويعزز الأسطوانة من التأكيل.
- حركة دوران الأسطوانة مدفوعة باربع بكرات، مما يضمن عملية تجفيف متساوية وثابتة.
- مردaz منخفض الضغط يتيح احتراقاً فعالاً للوقود لتحقيق أداء مثالي.
- نسبة التحكم في قدرة الموقد هي 1:10.
- خيارات الوقود: ديزل، زيت تغلي، غاز طبيعي.



نظام إزالة الغبار 02

- يتم جمع الغبار الخشن بواسطة جهاز التجميع الأولي (الفاصل الداخلي).
- يتم جمع الغبار الناعم بواسطة جهاز التجميع الثاني (نظام الحقن النبضي بالمرشحات).
- يمكن إعادة تغذية المواد الدقيقة المسترجعة إلى الخلطة عند الحاجة.
- انبعاثات الغبار أقل من 30 ملجم/متر مكعب قياسي.
- نظام الحماية مصمم لمراقبة درجة حرارة وحدة المرشحات، حيث يفتح الصمامات عند ارتفاع الحرارة أو يوقف عمل الموقد في حال ارتفاع الحرارة بشكل مفزع.



نظام التغذية الباردة 01

- يتم نقل الركام بواسطة سير تغذية متتحكم فيه بتردد متغير، مما يضمن دقة عالية في الوزن الأولي.
- جهاز إنذار يمنع تشغيل السير الناقل دون حمل.
- هذا يمنع المواد من انسداد البوابة أو الالتصاق.
- بجدار الصندوق.
- نستخدم مخفضات سرعة مسننة عالية الدقة، مما يؤدي إلى كفاءة عالية جدًا في النقل.
- فتحة الخروج المثلثة الشكل من وحدة التغذية الباردة مصممة لتقليل تأكيل السير.



نظام الغربلة 06

- الغرابيل الاهتزازية ازية الحاصلة على براءة اختراع تدار بواسطة محركين غير متزامنين يوفر أداءً عاليًا في الغربلة.
- شبكة الغربلة سهلة التبديل، مما يسهل أعمال الصيانة.
- المحامل تحتاج إلى صيانة منخفضة، مما يطيل عمر التشغيل.
- أجهزة استشعار المستوى مصممة لمراقبة مستويات تعبيبة الصوامع.
- المواد الزائدة أو الركام غير المطابق للمواصفات يت遁ق عبر صوامع تجاوز.



نظام الرفع الساخن 05

- مصدر الحرارة المزدوجة السلسلة ينقل المواد بسلامة ويعمل بانبعاث ضوضاء منخفض.
- ميزة التوقف العكسي تتيح للمشغلين إيقاف المصعد بأمان في حال حدوث أي عطل.
- الجرافات مصنوعة من فولاذ مقاوم للتأكل، مما يضمن عمر خدمة أطول.



خزان البيوتين 04

- نظام التسخين بالزيت الحراري على الكفاءة وموثوق عزل الخزان يقلل من فقدان الحرارة.
- خيارات الخزانات: خزانات رئيسية أو أقفية.
- خيارات التسخين: زيت حراري، غاز طبيعي، كهرباء.



P4

مصنع خلط الأسفالت

1

P6

مصنع إعادة التدوير الساخن

2

P7

مصنع خلط الخرسانة

3

P9

مصنع خلط التربة

4

P10

آلة سد شقوق الطرق

5

P11

جهاز تجميع الغبار (بيت المرشحات بالأكياس)

6

P13

جسر وزن الشاحنات (ميزان الشاحنات)

7



في ماك ميكس العربية ذ.م.م، نحن شغوفون ببناء العمود الفقري للبنية التحتية - بالمعنى الحرفي. يقع مقرنا في المملكة العربية السعودية، ونتخصص في تصنيع معدات عالية الجودة وقوية التحمل تُستخدم في مشاريع إنشاء الطرق والهندسة المدنية في جميع أنحاء المنطقة.

من مصانع خلط الإسفلت والخرسانة إلى أنظمة خلط التربة، وآلات سد شقوق الطرق، وأجهزة جمع الغبار، وجسور وزن الشاحنات، فإن كل منتج نقوم بتصنيعه مصمم للمتانة والدقة والأداء في أصعب بيئات العمل.

ما يميزنا هو التزامنا بدمج الخبرة المحلية مع الهندسة العالمية. سواء كان مشروعًا حكوميًّا واسع النطاق أو موقع إنشاء خاص، فإننا نعمل عن قرب مع عملائنا لتقديم حلول مخصصة وموثوقة تساعدهم على العمل بشكل أسرع وأكثر أمانًا ونقاءً.



لسنا مجرد مصنعين - نحن شركاء في مسيرة التقدم، وندعم الأهداف التنموية الطموحة للمملكة، بما في ذلك رؤية 2030



رؤيتنا

أن نقود الطريق في تصنيع معدات البنية التحتية الموثوقة والمبتكرة، والمساهمة في دفع مستقبل قطاع البناء في المملكة العربية السعودية ومنطقة الشرق الأوسط.

مهمتنا

- تقديم آلات قوية وعالية الأداء تضمن استمرار حركة البناء.
- الابتكار الهدف لضمان أن تلبي حلولنا الاحتياجات الواقعية لبيئي اليوم.
- لدعم عملائنا بخدمة سريعة الاستجابة ودعم فني طويل الأمد.

منج
الجودة مع
الأداء

www.macmix.com



دمج الجودة
مع الأداء

